

ALPHA[®] SF828-MBB

先进太阳能光伏互连的多母线助焊剂

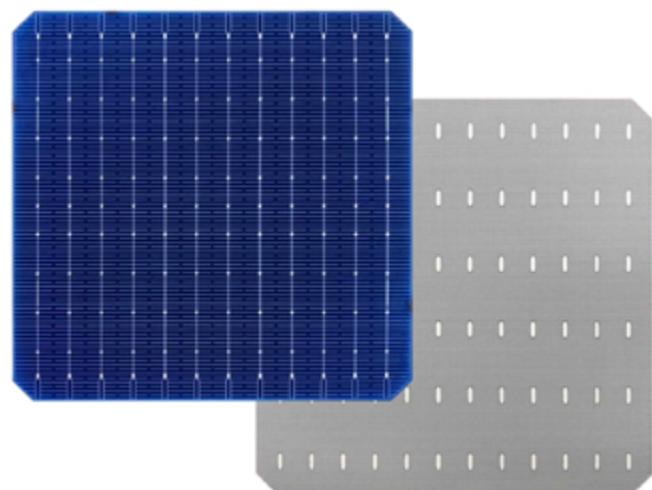
ALPHA SF828-MBB 是一种专为先进的多母线光伏互连而设的新一代光伏焊接专用串焊助焊剂, 旨在焊接小表面面积的导线, 并提供出色的剥离强度和高度的设备清洁度。



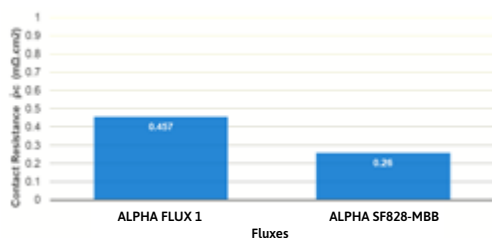
主要特点

- 适用于具有小于0.4mm直径的焊带导线的高难度互连
- 在导线带浸泡前, 几乎不需要加热
- 具有最小的、无黏性的残留物, 可减少设备维护和停机时间
- 减少导线滑动

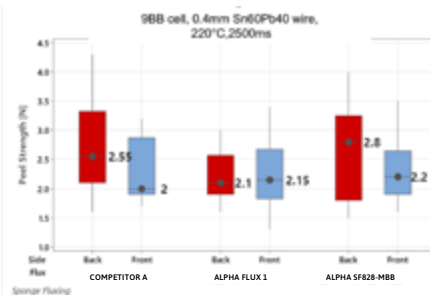
ALPHA SF828-MBB为模块的长寿命提供高可靠性。它与多种密封材料兼容, 包括多种EVA材料。



接触电阻率



剥离强度



EVA 兼容性



无黄变和分层现象

ALPHA® SF828-MBB

先进太阳能光伏互连的多母线助焊剂

性能摘要

技术数据	ALPHA SF828-MBB
固体含量	2
酸值 (mg KOH/gm)	15.8
比重	0.791
助焊剂类型, IPC J-STD-004	ORL0
卤素含量	无卤素

技术数据

工艺控制	ALPHA SF828-MBB
助焊剂应用	浸渍*, 浸泡*, 喷涂
预热温度:°C	100 - 140
焊接方法	接触焊接, 红外, 对流
焊接温度 °C (SnPb)	220 - 280

*Preferred Process

可靠性性能

湿热测试 (85°C/85%RH)		
	T0 Hr	T1000 Hr
ALPHA SF828-MBB		
助焊剂层无退色和污染, 焊接和焊点保持完好		

导线移位改善

