

ALPHA[®] SF828-MBB

低固态含量，高活性，低残留，光伏MBB专用助焊剂

产品概述

ALPHA SF828-MBB 为一低固体含量，酒精基，零松香，免洗液体助焊剂，适用于大多数 PV 标准组件和 MBB 应用。ALPHA SF828-MBB 独特的配方成分克服了 MBB 技术中使用的 $\leq 0.4\text{mm}$ 的较小表面积上焊接难题，提供了优异的可焊性。它具有较宽工艺窗口和助焊剂使用前最低加热要求的特性。它提供了良好的剥离力从而确保了焊点的长期可靠性。焊接后电池片上干燥无残留 ALPHA SF828-MBB 在 J-STD-004 中可归类为 ORL0。

请在使用本产品前详细阅读技术数据说明书

特性和优点

- 快速润湿，在焊带浸润助焊剂之前很少或无需加热，以提高工艺效率。
- 高剥离强度-良好的焊接良率。
- 电池片放置防滑，提高生产率。
- 低残留确保了更高的功率传输效率和更少频率的设备维护。
- 卓越的附着力，EVA 层压后无泛黄或气泡。
- 兼容接触焊接，红外和对流焊接。
- 适用于蘸涂，浸泡和喷涂的应用方法。
- 通过加速环境测试，如湿热测试和热循环。
- 无卤素

应用指南

ALPHA SF828-MBB 助焊剂专为大多数标准和先进的 MBB 太阳能模块组件应用而设计。根据 PV 组件设计，优化焊接的工艺参数可能会有所不同。建议 SnPb 焊接条件下，预热温度为 $\sim 100 - 140^{\circ}\text{C}$ ，焊接时间为 $\sim 2000 - 2800\text{ms}$ 。助焊剂加热在焊带浸槽内一般是不需要的。但是，如果仍然首选助焊剂预加热，则建议加热温度为 $\sim 25 - 35^{\circ}\text{C}$ 。

应使用标准回流温度，不需要特殊冷却或预烘干。应确保助焊剂仅应用于被焊接的区域。与所有免清洗助焊剂一样，残留不需要焊后清洗。

卤素测试

卤素测试标准			
标准	要求	测试方法	测试结果
IEC 61249	助焊剂中Br或Cl各含量<900ppm 或总含量<1500ppm	BS EN 14582	通过
JEDEC A Guideline for Defining "Low Halogen" Electronic Products	助焊剂含Br或Cl <1000ppm		通过

技术数据

参数	典型值	参数	典型值
外观	透明, 无色至淡色液体	闪点 (T.C.C.)	12 °C
固态含量, %wt/wt	2.0	稀释剂	ALPHA 425
比重@ 25 °C	0.793 ± 0.005	保质期 (from Date of Mfg.)	540 Days
酸值 (mg KOH/g)	15.8 ± 1.0	IPC J-STD-004 Designation	ORL0

腐蚀性和电气测试

测试	要求	结果
铬酸银试纸 IPC-TM-650 测试方法 2.3.33	未检测到卤化物	合格
铜镜测试 IPC-TM-650 测试方法 2.3.32	没有铜镜穿透现象 - L 等级	合格
铜腐蚀测试 IPC-TM-650 测试方法 2.6.15	没有腐蚀现象 - L 等级	合格

IPC J-STD-004 SIR 测试 (All values in ohms)

测试	条件	要求	结果
IPC-TM-650 测试方法 2.6.3.3	85 °C / 85% RH / 7 days	1.0 x 10 ⁸ minimum	合格

回收服务

我们提供安全、高效的回收服务，帮助企业满足环保和法律要求，同时最大限度地发挥废物流的价值。


安全和警告

建议贵公司及产线操作人员在使用本产品前阅读并回顾产品安全技术说明书中关于健康和警告部分。如需查阅安全数据表，请浏览 MacDermidAlpha.com/assembly-solutions/knowledge-base。

联络咨询

请联络 Assembly@MacDermidAlpha.com 以确认此为最新发行版

www.macdermidalpha.com

North America 109 Corporate Blvd. South Plainfield, NJ 07080, USA 1.800.367.5460	Europe Unit 2, Genesis Business Park Albert Drive Woking, Surrey, GU21 5RW, UK 44.01483.758400	Asia 8/F., Paul Y. Centre 51 Hung To Road Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong 852.3190.3100
--	---	--

另请仔细阅读安全技术说明书中的警告和安全信息。本说明书包含安全、经济地操作本产品所需的技术信息。在产品使用之前彻底阅读。紧急安全协助电话：美国 1 202 464 2554，欧洲 + 44 1235 239670，亚洲 + 65 3158 1074。巴西 0800 707 7022 和 0800 172 020，墨西哥 01800 002 1400 和 (55) 5559 1588。

免责声明：本说明书所载之声明、技术信息和建议均基于我们认为可靠的测试，但不保证其准确性或完整性。除非卖方和制造商的高级职员签署的协议文件另有规定，否则任何声明或建议均不构成陈述。本说明书不为任何特定目的之适销性或适合性做出保证或任何默示保证。以下保证取代此类保证及所有其他明示、暗示或法定保证，产品在销售时，保证无材料和工艺技术上的缺陷。卖方及制造商在此保证下的唯一责任是更换销售时有缺陷的产品。在任何情况下，制造商或卖方皆免于承担因不能使用该产品所产生的任何直接或间接损失、损害或费用、偶然或后果性的损失。尽管上文另有规定，若产品系因应客户指定了超出上述参数的操作参数而提供的，或产品在超出上述参数的条件下使用的，则接受或使用该产品的客户承担因在此类条件下使用产品可能导致的所有产品故障风险及直接、间接及后果损失的全部风险，并同意使 **MacDermid Incorporated** 及其相关企业对此免责，并不负任何赔偿责任。产品使用的任何建议或此处包含的任何内容均不得解释为建议以侵犯任何专利或其他知识产权的方式使用任何产品，并且卖方和制造商对此类侵权不承担任何责任或义务。

© 2019 MacDermid, Inc 及其集团附属公司版权所有。标识有“(R)”和“TM”是MacDermid, Inc及其集团附属公司在美国和/或其他国家/地区的注册商标或商标。