

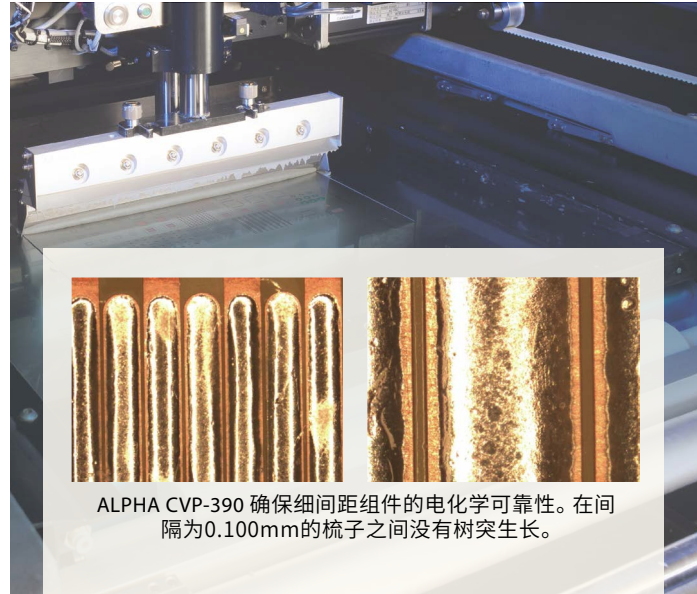
ALPHA[®] CVP-390

免清洗、无铅、完全不含卤素焊膏

业界最佳的电化学可靠性、 及可针测性

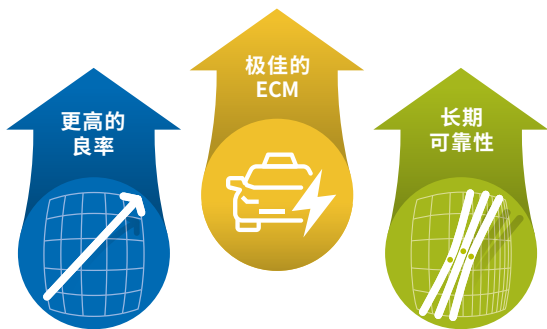
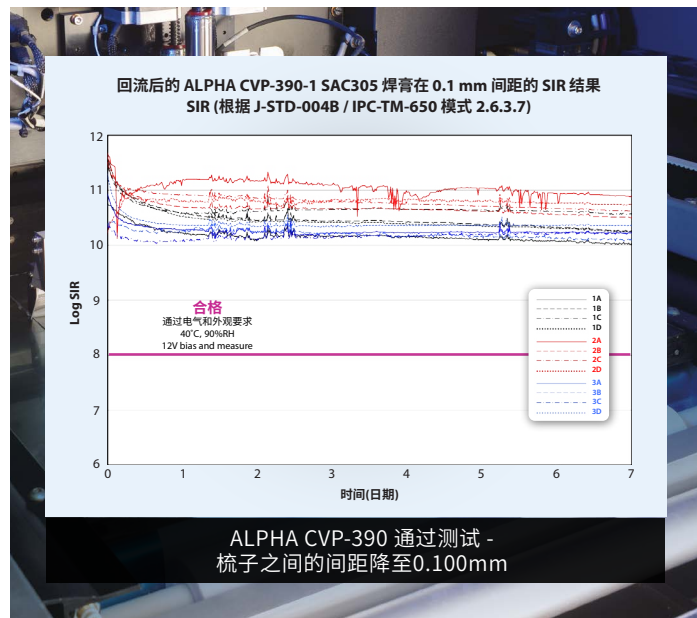
ALPHA CVP-390是一款无铅、完全不含卤素、免清洗焊膏。专为需要高电化学可靠性和针测性能的高可靠性应用而设计。其优异的印刷焊膏量可重复性(涵盖所有面积比率)有助降低因印刷工艺波动而造成的缺陷。ALPHA CVP-390适用于：

- 在多种组件类型之间具有灵活性要求的组装
- 需要在细间距组件上具有出色的电化学可靠性的高可靠性应用
- 需要精细的可印刷性以提高产量的组装



主要特性优点

- 优异的电化学可靠性, 在用于汽车的具挑战性的凝结核线上可实现细小如0.100mm间距的焊接
- 宽阔的回流工艺窗口, 可采用60秒, 175°C -180°C保温平台的回流曲线
- 焊膏沉积可用于180μm的网板开孔
- 降低头枕缺陷
- 空洞性能优于IPC 7095第三级水平标准, 在大面积焊膏沉积条件下能保持低空洞水平
- 与SAC305、低银SACX[®] Plus 合金及Innotlot高可靠性合金兼容

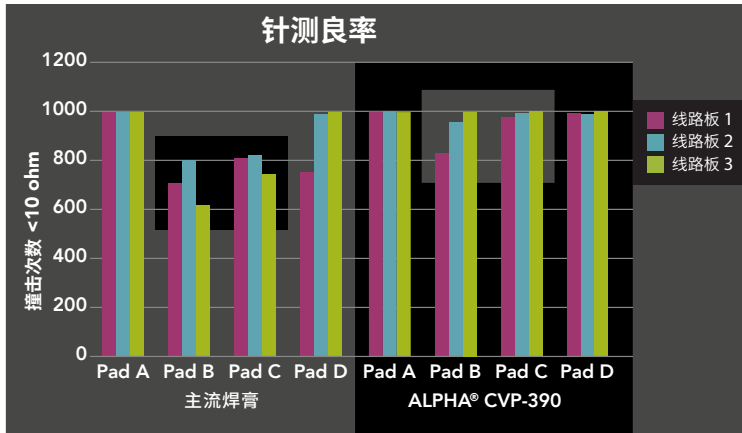


* 完全不含卤素的定义为无特意添卤素。

alpha

ALPHA[®] CVP-390

免清洗、无铅、完全不含卤素焊膏



ALPHA CVP-390 :

- ✓ 在细间距印刷具有出色的可印刷性
- ✓ 高电化学可靠性
- ✓ 提高生产量及可靠性
- ✓ 可减少返工

性能总结

工艺优点	属性	性能表现
印刷工艺窗口	精细间距印刷	优异的印刷精确度和稳定性 最小焊膏适用尺寸 :0.3mm (12 mil) • 最小适用印刷直径 :180µm (8mil) • 0.4mm (16mil) 间距 QFP • 最小面积比率 0.6
	温度窗口	可印刷的温度范围 20-32°C (68-90°F)
	黏力/网版寿命	网板寿命长, 可连续印刷至少8小时
	刮刀压力	0.21-0.36 kg/cm(刀片)
	印刷速度范围	宽工艺窗口 25-150mm/sec (1-6"/sec)
回流良率	峰值回流温度	235 to 245°C (建议值: <240°C)
	抗空洞性能	符合 IPC 7905 标准三级要求
	抗冷/热塌陷	符合 J-STD-004A 及 JIS 第 2 级水平
	助焊剂残留外观	透明
	焊膏扩散率	80%
	随机焊球	符合 J-STD-004A 及 JIS 第 2 级水平
电气可靠性	助焊剂残留物特性	可在线测试且符合JIS标准铜腐蚀测试要求
	表面绝缘阻抗	符合/优于 JIS, J-STD-004B 和 Bellcore 要求, 以及汽车的湿-热曲线
	电迁移阻抗	符合/优于JIS、Bellcore标准要求
	卤化物含量	无卤化物
环保	J-STD-004B分类	ROLO
	卤素含量	完全不含卤素, 未特意添加卤素



macdermidalpha.com
July 2020

Alpha is a product brand of MacDermid Alpha Electronics Solutions.

欲了解更多信息, 请联系 Assembly@MacDermidAlpha.com

© 2020 MacDermid, Inc. and its group of companies. All rights reserved.

® and ™ are registered trademarks or trademarks of MacDermid, Inc. and its group of companies in the United States and/or other countries.